

THERMAL DYNAMICS®



AUTOMATION

Ultra-Cut™ 100

High Precision Plasma Cutting System

- Präzision
- Flexibilität
- Produktivität
- Zuverlässigkeit
- Einfache Bedienung



Präzisions-Plasmaschneidgerät

Präzisions-Plasmaschneidgerät

Ultra-Cut™ 100

High Precision Plasma Cutting System

Qualität und Produktivität

- Präzisionsschnitte für Material mit einer Dicke von 0,5 bis 15 mm und darüber hinaus.
- Gerade, gratfreie Schnitte, um Nacharbeit am Arbeitsstück zu vermeiden
- Qualitätslöcher und -Schlitze
- Außergewöhnliche Standzeiten der Ersatzteile (MaximumLife™-Technologie) für minimale Produktionskosten
- Höchste Schnittgeschwindigkeiten mit hervorragender Qualität für maximale Produktivität

Flexibilität, Zuverlässigkeit und einfache Bedienung

Markieren und Schneiden

Für maximale Produktivität werden die selben Verschleißteile für den Schnitt und das Markieren verwendet.

Eine Reihe von Verschleißteilen für jede Anwendung, um immer beste Qualität zu garantieren

Eine große Auswahl an Verschleißteilen ermöglicht es, immer das beste Ergebnis und die höchste Schnittgeschwindigkeit zu erzielen. Unabhängig von der Materialdicke kann der Benutzer entscheiden, ob er mit mehr Strom und somit mit höherer Geschwindigkeit schneiden möchte.

Konventionelle Verschleißteile für günstiges Schneiden

Mit dem XT-300-Brenner können auch die Verschleißteile der AutoCut-Serie (für konventionelle Schnitte) verwendet werden, um die Kosten der Verschleißteile bei Arbeiten, die nicht genaueste Präzision erfordern, gering zu halten.

Viele Gasmischungen für das beste Ergebnis

Entscheiden Sie selbst, welche Gasmischung Sie für den Schnitt verwenden möchten, um bei niedrigen Produktionskosten dennoch beste Qualität zu erzielen. Jegliche Art von Gas kann am hinteren Teil des Gasregelmoduls angeschlossen und durch einfaches Drehen am Schalter ausgewählt werden. Über das Präzisions-Gasmengemessgerät kann der gewünschte Gasstrom schnell eingestellt werden.

Schneiden an Edelstahl mit Wasser – schnell, günstig und qualitativ hochwertig

Die beste Qualität beim Schneiden an Edelstahl zu niedrigsten Produktionskosten, dank der patentierten Water Mist Secondary™-Technologie (WMS).

Parallel verwendbar

Bei Geräten mit doppeltem Schneidkopf können die zwei UltraCut100-Schneidstromquellen sowohl gleichzeitig als auch parallel betrieben werden, um mit einem einzigen Brenner bis zu 15 mm mit 100 Ampere Stromstärke zu schneiden.

Zuverlässig

Die Schneidstromquellen der UltraCut-Serie nutzen die Inverter-Technologie, verfügen über ein Glasfaser-Kommunikationssystem, sind besonders robust und gegen elektrische Störungen und Schäden geschützt. Alle Bestandteile der Schneidstromquelle werden strengen Qualitätskontrollen bei Thermal Dynamics unterzogen, sowohl in der Entwicklung als auch in der Produktion. Dies garantiert, dass die Anlage im Laufe der Zeit ihre Zuverlässigkeit behält.

Einfach zu bedienen

Durch das digitale Gasregelmodul und das intuitive Diagnostiksystem können die Schnittparameter schnell und einfach eingestellt werden, sodass immer die passenden Schnitte durchgeführt werden können.



Schneidstromquelle
UltraCut 100

GCM-2010
digitales Gasregelmodul



RAS-1000
Lichtbogen-Fernzündung



Abgeschirmter Brenner XT-300
und Brennerkabel bis 30m



Brennerkopf-Baugruppe
XT™-300



Verschleißteiler-Cartridge

Elektrode



Plasmagasverteiler



Schutzgasverteiler



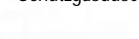
Düse



Schutzgaskappe

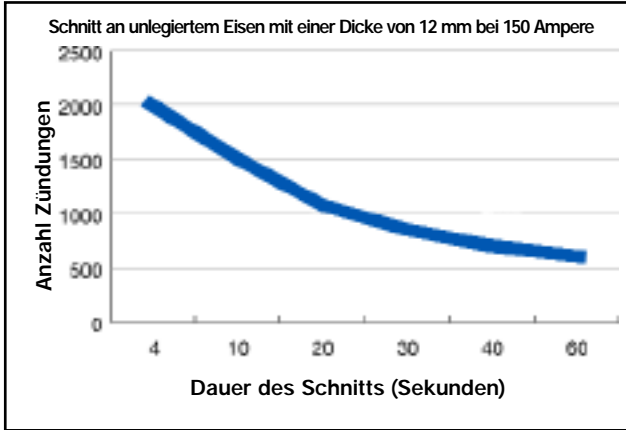


Schutzgasdüse



XT™ Technologie für
herausragende Leistungen

Technologie des XT™-300 Brenners



Die von Thermal Dynamics patentierte XT-Technologie garantiert Produktivität, Performance und Präzision.

- Äußerst stark gebündelter Schneidlichtbogen für maximale Schneidgeschwindigkeit, ohne Verlust an Qualität.
- Schneller Verschleißteileaustausch für ein Maximum an Produktivität.
- Präzisionsherstellung, welche eine perfekte Ausrichtung der Verschleißteile nach jedem Austausch gewährleistet.
- Verschleißteilehalter-Cartridge für einen schnellen Austausch der Ersatzteile.
- Kühlschlauch mit Rückschlagventil, um Undichtigkeiten zu verhindern.

Qualitätsschneiden von Edelstahl dank des innovativen WMS-Systems

Die patentierte WaterMist™-Technologie (Water Mist Secondary) verwendet Stickstoff als Plasmagas und verdampftes Leitungswasser als Schutzgas für ausgezeichnete Schneidqualität an nicht eisenhaltigen Materialien.

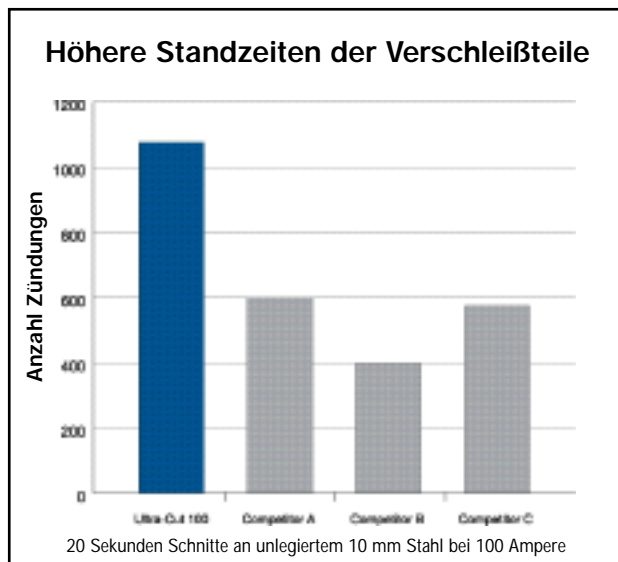
- Gratfreie Schnitte zwischen 0,5 mm und 20 mm
- Schneidqualität wie beim Wasserstrahlschneiden, aber mit viel höherer Schnittgeschwindigkeit
- Minimale Schneidkosten
- Hohe Lebensdauer der Ersatzteile
- Nicht oxidierte Schnittflächen
- Die beste Qualität kann durch den großen Bereich an Einstellungen der Parameter leicht erreicht werden
- Patentierte Technologie der Verschleißteile



Vergleich mit anderen Anbietern

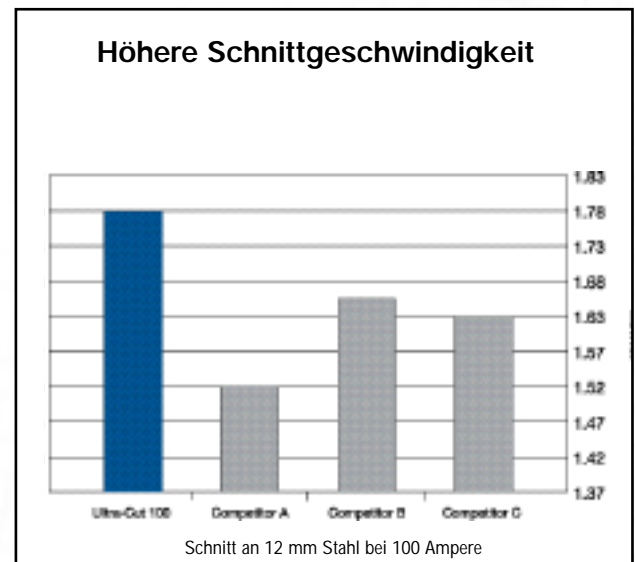
Hohe Lebensdauer der Ersatzteile:

- Perfekte Ausrichtung der Verschleißteile im Inneren der Cartridge
- Optimale Kühlung der Düse und der Elektrode



Hohe Schneidgeschwindigkeit ohne Qualitätsverlust:

- Äußerst stark gebündelter Lichtbogen
- Dünner Strahl für optimale Schnitte an Kanten und Löchern



Ultra-Cut™ 100

High Precision Plasma Cutting System

Technische Merkmale

Stromabgabe	100 Ampere
Arbeitsstrom	10 - 100 Ampere
Ausgangsspannung	80 - 180 VDC
Eingangsspannung	208-230/460 V, 3 Phasen, 50-60 Hz, 400 V, 3 Phasen, 50-60 Hz, 600 V, 3 Phasen, 50-60 Hz
Eingangsstrom @ Spannungsabgabe	60 A @ 208 V, 50 A @ 230 V, 35 A @ 400 V, 33 A @ 460 V, 26 A @ 600 V
Einschaltdauer (@ 104°F / 40°C)	100% @ 100 A @ 180 V (18 kW)
Maximale Leerlaufspannung	380 VDC
Vorströmgas	Luft @ 120 psi (8,3 bar)
Plasmagas	O ₂ , Ar-H ₂ , F ₅ , N ₂ , Luft @ 120 psi (8,3 bar)
Schutzgas	O ₂ , N ₂ , Luft @ 120 psi (8,3 bar)
Gewicht	Stromquelle – 191 kg Brenner und Befestigungsschlauch – 1,3 kg Kabel Brenner (4,6 m) – 5,4 kg
Abmessungen	Stromquelle komplett zusammengesetzt: (1054x700x978 mm)
Garantie	2 Jahre auf die Stromquelle und 1 Jahr auf den Brenner
Zertifizierungen	EG, CCC

Das ULTRA-CUT™ 100-System besteht aus:

- Stromquelle 100 Ampere
- Zusätzliche Kabel für die Lichtbogen-Fernzündung
- Gasregelmodul (GCM-2010)
- Satz Präzisions-Plasmaschneidbrenner XT-300
- Lichtbogen-Fernzündung (RAS-1000)
- Brennerkabel

Optionen und Zubehör:

- Satz Ersatzteile

Schnittgeschwindigkeitstabelle

(diese Tabelle enthält vorläufige Daten und kann Änderungen unterliegen)

Brennermodell	XT™-300			
Schneidkapazität und Einstechen	15 mm			
Maximale Schneidkapazität und Einstechen	20 mm			
Kapazität des konventionellen Plasma	Maximal 30 mm (von der Kante aus)			
Material	Dicke (mm)	Stromstärke	Plasmagas/Schutzgas	Durchschnittliche Schnittgeschwindigkeit (mm/min)
Unlegierter Stahl – Hohe Präzision				
	1	30	O ₂ /O ₂	3.30
	3			0.76
	2	50	O ₂ /Luft	7.97
	3			5.64
	5			2.50
	3	70	O ₂ /Luft	5.33
	6			3.05
	5	100	O ₂ /Luft	4.83
	6			3.81
	10			2.69
	12			1.80
	15			1.37
	20			0.64
Unlegierter Stahl – Konventioneller Schnitt				
	6	100	Luft/Luft	3.81
	10			2.16
	19			1.40
Edelstahl				
	0,5	30	Luft/Luft	16.51
	1			10.16
	1,5			5.59
	2	50	Luft/Luft	4.57
	3			3.05
	5			1.78
	3	70	Luft/Luft	3.81
	5			2.54
	6			1.52
	10			1.40
	12			0.89
	6	100	Ar-H ₂ /N ₂	1.83
	6		N ₂ /H ₂ O	1.78
	10			1.40
Aluminium				
	1	50	Luft/Luft	3.56
	3			1.52
	5			1.02
	6	100	N ₂ /H ₂ O	2.54
	10		Ar-H ₂ /N ₂	1.52

HINWEIS: Vorsicht bei Vergleichen. Die angegebenen Schnittgeschwindigkeiten sind die jeweils besten Schnittgeschwindigkeiten. Viele Hersteller geben oftmals die maximalen Schnittgeschwindigkeiten an. Obwohl eine hohe Schnittgeschwindigkeit erreicht werden kann, kann darunter die Qualität der Kante und der Neigungswinkel des Schnittes leiden. Die in dieser Tabelle aufgeführten Werte wurden gewonnen, indem neue Verschleißteile verwendet wurden, eine gewissenhafte Kontrolle der Arbeitshöhe des Brenners durchgeführt wurde und dieser senkrecht zur Arbeitsfläche gehalten wurde.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Thermal Dynamics oder einen Händler Ihres Vertrauens.

DISTRIBUTED BY:

U.S. Customer Care: 800-752-7621 / FAX 800-221-4401 • International Customer Care: 905-827-9777 / FAX 905-827-9797

U.S. Automation Customer Care: 866-279-2628 / FAX 316-941-4491 • www.thermal-dynamics.com



ARTERS: 16052 Swingley Ridge Road, Suite 300 • St. Louis, Missouri 63017 U.S.A.

Home of the Brands You Trust™

THE AMERICAS

Denton, TX USA
U.S. Customer Care
Ph: (1) 800-752-7621
Fax: (1) 800-221-4401

Miami, FL USA
Sales Office, Latin America
Ph: (1) 954-727-8371
Fax: (1) 954-727-8376

Oakville, Ontario, Canada
International Customer Care
Ph: (1) 905-827-9777
Fax: (1) 905-827-9797

Rio de Janeiro, Brazil
Customer Care
Ph: (55) 21-2485-8998
Fax: (55) 21-2485-8866

EUROPE

Chorley, United Kingdom
Customer Care
Ph: (44) 1257-261755
Fax: (44) 1257-224800

Milan, Italy
Sales Office
Ph: (39) 02-96451866
Fax: (39) 02-96458902

ASIA/PACIFIC

Cikarang, Indonesia
Customer Care
Ph: 62 21+ 8983-0011 / 0012
Fax: 62 21+ 893-6067

Melbourne, Australia
Customer Care:
Ph: 1300-654-674
Fax: 613+ 9474-7391

Osaka, Japan
Sales Office
Ph: 816-4809-8411
Fax: 816-4809-8412

Rawang, Malaysia
Customer Care
Ph: 603+ 6092-2988
Fax: 603+ 6092-1085

International:
Ph: 613+ 9474-7508
Fax: 613+ 9474-7488

Shanghai, China
Sales Office
Ph: 86 21+ 6280-1273
Fax: 86 21+ 3226-0955

Singapore
Sales Office
Ph: 65+ 6832-8066
Fax: 65+ 6763-5812