



# KLEIN, ROBUST UND LEICHT



Foto: Fa. Donges

### 100 % baustelltauglich – optimiert für den harten E-Hand-Montageeinsatz

- Intelligente Gehäusekonstruktion und robuster schlagfester Kunststoff gewährleistet Funktionalität und Sicherheit auch bei Fall und Stoß
- Großer Betriebsspannungsbereich von 138V - 265V
- Sicherer Betrieb an bis zu 50m langen Netzleitungen sowie uneingeschränkter Betrieb an Generatoren
- Schutzart IP23 (Einsatz im Freien), S -Zeichen (Kesselschweißen)

### 4mm Elektroden – kein Problem

- Ausgezeichnete Zünd- und Schweißigenschaften
- Modernste Invertertechnik mit ausgezeichneter Regeldynamik für einen stabilen Lichtbogen zum problemlosen Schweißen von kritischen Elektroden, z.B. Rutil-Cellulose Elektroden.

### Müheloser Transport, z. B. über Leitern und auf Gerüsten

- Innovative Inverter-Technologie für kleine, kompakte Bauweise und niedriges Gewicht
- Geräte-Front- und Rückteil in Kunststoff ausgeführt für ergonomische, moderne Gehäuseform ohne Ecken und Kanten

### Zuverlässig und sicher

- Geschützt angeordnete Bedienelemente in stabiler Ausführung
- Platzierung der Elektronik im staubarmen Raum
- Integrierte Temperaturwächter für Schutz gegen Überlastung
- Optionaler Schmutzfilter für besonders raue Einsatzorte

STICK



E-Hand Schweißen



WIG-Schweißen mit Liftarc-Zündung



230 V

[www.ewm.de](http://www.ewm.de)

# EWM/HIGHTEC<sup>®</sup> WELDING

E I N F A C H M E H R

## Geräte-Highlights



## Anwendungsbereich

### Werkstoffe

- Umhüllte Elektroden:  
Rutil (R) , Rutilbasisch (RB), Basisch (B),  
Rutilcellulose (RC)
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle,  
Nickel-, Kupfer- und  
Aluminiumlegierungen

### Einsatzgebiete

- Reparatur sowie Produktion von Maschinen, Anlagen, Bau- und  
Landmaschinen, Schienenfahrzeugen, Schiffen, Chemieanlagen,  
Kesseln, Behältern, Apparaten, Rohrleitungen u. a.
- Montage und Baustelleneinsatz, Arbeiten im Freien, Offshore

## Technische Daten

PICO 162	E-Hand				WIG			
Einstellbereich Schweißstrom	10A - 150A				10A - 160A			
Einstellbereich Schweißspannung	20,4V-26V				10,4V-16,4V			
Einschaltdauer bei 20° Umgebungstemperatur	45% ED	50% ED	100% ED	45% ED	50% ED	100% ED		
	-	150A	120A	160A	-	120A		
Einschaltdauer bei 40° Umgebungstemperatur	30% ED	35% ED	60% ED	100% ED	30% ED	35% ED	60% ED	100% ED
	-	150A	120A	100A	160A	-	130A	100A
Leerlaufspannung	105V							
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230V (-40% - +15%) / 1 x 240V (-40% - +10%)							
Netzfrequenz	50/60 Hz							
Netzsicherung (Schmelzsicherung träge)	1 x 16A							
Max. Anschlussleistung/Empf. Generatorleistung	6 kVA / 8,1kVA							
Cos phi / Wirkungsgrad/Schutzart	0,99 / 88% / IP 23							
Maße L x B x H [mm]	365 x 116 x 224							
Gewicht (ohne Netzkabel) ca.	4,8 kg							
<b>Allgemeine Daten</b>								
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C							
Normen	IEC 60974, EN 60974, EN 50199	für Lichtbogenschweißeinrichtungen						
Zeichen	IP 23 Schutzart	für erhöhten Schutz z.B. beim Schweißen im Freien						
	- Zeichen	Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung z.B. in Kesseln						
	CE-Kennzeichen	entsprechend EG-Richtlinien: EMV-Richtlinie (89/336/EWG) Niederspannungsrichtlinie (72/23/EWG)						

**Zubehör:** Praktisches E-Hand Set, bestehend aus robustem Koffer mit Gerät und Schweißplatzausrüstung!

Verkauf, Beratung, Service

**EWM** / **HIGHTEC**®  
**WELDING**

E I N F A C H M E H R

EWM

HIGHTEC WELDING GmbH

Dr.-Günter-Henle-Strasse 8 · D-56271 Mündersbach

Phone +49(0)2680.181-0 · Fax +49(0)2680.181-244

www.ewm.de · info@ewm.de