

# Ultra-Cut™ 300

High Precision Plasma Cutting System

# THERMAL DYNAMICS®

## Fragen & Antworten

### Ultra-Cut™ 300 - Eigenschaften und Vorteile

Ultra-Cut™ 300 ist die dritte Schneidstromquelle der neuen Reihe automatisierter Präzisions-Plasmaschneidsysteme Ultra-Cut™. Gemeinsam mit dem technologisch hochwertigen Präzisions-Plasmaschneidbrenner XT™-300 wird dieses System große Vorteile gegen jedes andere Präzisions-Plasmaschneidsystem vorweisen können.

#### Einzigartige Eigenschaften:

- Patentierter Präzisions-Plasmaschneidbrenner XT™-300 für ein schnelles Auswechseln der Verschleißteile
- Zuverlässiger und leistungsstarker Inverter
- Digitale Schneidstromquelle und digitale Gasregelung
- Die beste Qualität beim Schneiden von vielen Materialien mit unterschiedlichster Materialstärke.

### Worin besteht der Unterschied zwischen einem Präzisionsschnitt (High Definition) und einem herkömmlichen Schnitt (Konventionell)?

Ein Schnitt wird als Präzisionsschnitt definiert, wenn die Schnittfuge schmal ist, die Kanten im oberen Bereich scharfkantig sind, die Schnittfläche metallisch blank sind, der Neigungswinkel des Schnittes weniger als 3 Grad an allen Seiten beträgt und diese keine Schlacke aufweisen. Ein konventioneller Schnitt wird höhere Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen, aber die Schnittfuge wird breiter sein und die obere Schnittkante des Bleches wird nicht scharfkantig sein. Der Neigungswinkel des Schnittes ist größer als 6 Grad und an allen Seiten vorhanden.

#### Garantiezeit?

- 2 Jahre Garantie auf die Stromquelle
- 1 Jahre Garantie auf den Brenner

### Wie kann man das System mit denen anderer Hersteller vergleichen?

#### Schnittgeschwindigkeit

- Mit 300 Ampere an 35mm Baustahl mehr als 10% schneller als das 260-Ampere-System der anderen Hersteller.

#### Qualität

Schnitte von besserer Qualität mit einer schmaleren Schnittfuge, einem geringeren Neigungswinkel, weniger Grat sowie einer minimalen Abbrand an der Schnittoberfläche.

#### Produktionsschnittkapazität (Lochstechen)

- Produktionsschnittkapazität 35 mm, maximale Lochstechkapazität 40 mm

#### Preise

- Hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis zu vergleichbaren Produkten

## **Ultra-Cut™ 300**

**High Precision Plasma Cutting System**

### **Warum sollte ich eine Ultra-Cut-Stromquelle erwerben?**

#### **OEM-Hersteller**

- Patentierte Verschleißteile, nur den OEM-Herstellern vorbehalten
- Wettbewerbsfähiger Preis und großer Spielraum
- Garantiertes Geschäft mit den Verschleißteilen

#### **Vorteile Vertreiber**

- Technische Unterstützung
- Wettbewerbsfähige Rabatt-Staffelung
- Verschleißteil Management

#### **Vorteile Endverbraucher**

- Niedrigere Anschaffungskosten
- Brenner mit neuester Technologie
- Höchste Schnittgeschwindigkeiten und schneller Austausch der Verschleißteile bedeuten höhere Produktivität
- Bessere Schnittqualität bei höheren Geschwindigkeiten als die Mitbewerber
- Einfaches und schnelles Einstellen der Parameter

### **Ist Ultra-Cut™ 300 einfach zu installieren?**

Die Installation des Ultra-Cut™ 300 ist genau so einfach wie die des Merlin® 6000 GST. Die Hauptbestandteile sind die Schneidstromquelle, die Gaskonsole GCM-2010, die HF Box, die Brennerventilbaugruppe, der Brenner XT™-300 sowie das entsprechende Kabel und die Verbindungskabel.

### **Wird Ultra-Cut™ 300 mit Stickstoff und Wasser schneiden können?**

Ja!!! Für das Ultra-Cut™ 300-System sind Verschleißteile erhältlich, um mit N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O an Blechen aus Edelstahl und Aluminium zu schneiden. Ja!!! Das ist eines der größten Vorteile unseres Systems. Hohe Schneidgeschwindigkeit und in der Schneidindustrie die niedrigsten Gaskosten beim schneiden von Edelstahl und Aluminium.

### **Worin besteht der Unterschied zwischen den Systemen Ultra-Cut™ und Auto-Cut™?**

Die Eigenschaften und die Verbindung der Brennerkopf-Baugruppe sind unterschiedlich. Der XT™-300/ Ultra-Cut™ kann die Verschleißteile XT-301™/Auto-Cut™ verwenden. Die Auto-Cut-Systeme hingegen können die Verschleißteile XT-300™/Ultra-Cut™ nicht verwenden. Präzisionsschnitte erfordern eine Präzisionskontrolle der Gase. Die Ultra-Cut-Systeme verfügen über eine Präzisions-Gaskonsole und eine logische Kontrolle, um Schnitte von außergewöhnlicher Präzision zu gewährleisten. Die Auto-Cut-Systeme sind mit einem schlichteren, weniger präzisen Modul zur Gaskontrolle versehen.

### **Welche Vorteile bietet Ultra-Cut anderen Schneidstromquellen gegenüber?**

Die Ultra-Cut™-Systeme bieten mehr Präzision beim Plasmaschneiden und bessere Schneideigenschaften als die vorherigen TDC-Schneidsysteme und der anderen Hersteller.

### **Wie geschieht die Behebung von Fehlern?**

## **Ultra-Cut™ 300**

**High Precision Plasma Cutting System**

Die Fehlersuche von Fehlfunktionen wird durch die Anzeige von Fehlermeldungen vereinfacht. Durch den unkomplizierten Zugriff auf auszuwechselnde Bauteile der Systeme können Probleme schnell gelöst und Reparaturen bequem durchgeführt werden.

### **Was für Zubehör ist erhältlich?**

- Satz Räder
- Satz Verschleißteile

### **Wer wird die Ultra-Cut 300-Stromquellen erwerben?**

Nutzer, die ihre Plasmaschneidanlagen auf den neuesten Stand der Technik bringen möchten, eine neue Brennschneidmaschine suchen oder überlegen, sich einen Laser- oder Wasserstrahlschneider anzuschaffen, können an den Ultra-Cut-Systemen interessiert sein. UltraCut bietet hervorragende Leistungen, einen äußerst interessanten Preis und niedrige Produktionskosten.

Mit 300 Ampere Stromstärke kann der UltraCut300 nicht nur die Kosten reduzieren, sondern kann auch den Autogenschnitt bis 30/35 mm Materialstärke Wirtschaftlich ersetzen. Diese Stromquelle kann dank der höheren Schnitt- und Einstechgeschwindigkeit die Arbeit von 3 Autogenbrennern ausführen. Darüber hinaus kann mit dem Plasmaschneidgerät Edelstahl und Aluminium geschnitten werden, was Autogen nicht möglich ist.