

Fragen & Antworten

Ultra-Cut™ 200 - Eigenschaften und Vorteile

Einzigartige Eigenschaften:

- Patentierter Präzisions-Plasmaschneidbrenner XT™-300 für ein schnelles Auswechseln der Verschleißteile
- Zuverlässiger und leistungsstarker Inverter
- Digitale Schneidstromquelle und digitale Gasregelung
- Die beste Qualität beim Schneiden von vielen Materialien mit unterschiedlichster Materialstärke.

Worin besteht der Unterschied zwischen einem Präzisionsschnitt (High Definition) und einem herkömmlichen Schnitt (Konventionell)?

Ein Schnitt wird als Präzisionsschnitt definiert, wenn die Schnittfuge schmal ist, die Kanten im oberen Bereich scharfkantig sind, die Schnittfläche metallisch blank sind, der Neigungswinkel des Schnittes weniger als 3 Grad an allen Seiten beträgt und diese keine Schlacke aufweisen. Ein konventioneller Schnitt wird höhere Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen, aber die Schnittfuge wird breiter sein und die obere Schnittkante des Bleches wird nicht scharfkantig sein. Der Neigungswinkel des Schnittes ist größer als 6 Grad und an allen Seiten vorhanden.

Garantiezeit?

- Zwei Jahre für die Schneidstromquelle
- Ein Jahr für den Brenner

Wie kann man das System mit denen anderer Hersteller vergleichen?

Schnittgeschwindigkeit

Mit 200Ampere an 25mm Baustahl bis zu 6% schneller als 200-Ampere-Stromquellen der anderen Hersteller. Mehr als 40% schneller als 130-Ampere-Stromquellen an 20mm.

Qualität

Schnitte von besserer Qualität mit einer schmalen Schnittfuge, einem geringeren Neigungswinkel, weniger Grat sowie einer minimalen Abbrand an der Schnittoberfläche.

Produktionsschnittkapazität (Lochstechen)

Produktionsschnittkapazität 25mm, maximale Lochstechkapazität 40mm

Preise

Äußerst wettbewerbsfähige Preise

Ist Ultra-Cut™ 200 einfach zu installieren?

Die Installation des Ultra-Cut™ ist genau so einfach wie die des Merlin® 6000 GST. Die Hauptbestandteile sind die Schneidstromquelle, die Gaskonsole GCM-2010, die HF Box, die Brennerventilbaugruppe, der Brenner XT™-300 sowie das entsprechende Kabel und die Verbindungskabel.

Ultra-Cut™ 200

High Precision Plasma Cutting System

Wird Ultra-Cut™ 200 mit Stickstoff und Wasser schneiden können?

Ja!!! Für das Ultra-Cut™ 200-System sind Verschleißteile erhältlich, um mit N₂/H₂O an Blechen aus Edelstahl und Aluminium zu schneiden.

Worin besteht der Unterschied zwischen den Systemen Ultra-Cut™ und Auto-Cut™?

Die Eigenschaften und die Verbindung der Brennerkopf-Baugruppe sind unterschiedlich. Der XT™-300/ Ultra-Cut™ kann die Verschleißteile XT-301™/Auto-Cut™ verwenden. Die Auto-Cut-Systeme hingegen können die Verschleißteile XT-300™/Ultra-Cut™ nicht verwenden. Präzisionsschnitte erfordern eine Präzisionskontrolle der Gase. Die Ultra-Cut-Systeme verfügen über eine Präzisions-Gaskonsole und eine logische Kontrolle, um Schnitte von außergewöhnlicher Präzision zu gewährleisten. Die Auto-Cut-Systeme sind mit einem schlichteren, weniger präzisen Modul zur Gaskontrolle versehen.

Welche Vorteile bietet Ultra-Cut anderen Schneidstromquellen gegenüber?

Die Ultra-Cut™-Systeme bieten mehr Präzision beim Plasmaschneiden und bessere Schneideigenschaften als die vorherigen TDC-Schneidsysteme und der anderer Hersteller.

Wie geschieht die Behebung von Fehlern?

Die Fehlersuche von Fehlfunktionen wird durch die Anzeige von Fehlermeldungen vereinfacht. Durch den unkomplizierten Zugriff auf auszuwechselnde Bauteile der Systeme können Probleme schnell gelöst und Reparaturen bequem durchgeführt werden.

Was für Zubehör ist erhältlich?

- Satz Räder
- Satz Verschleißteile

Warum ein Ultra-Cut™ 200-System erwerben?

- Patentierte und nur für OEM-Hersteller bestimmte Verschleißteile
- Wettbewerbsfähige Preise und großer Spielraum

Ultra-Cut™ bietet beste Schneideigenschaften, einen wettbewerbsfähigen Preis und niedrige Betriebskosten.

Günstige Preise und eine Partnerschaft mit Thermadyne® für das Verschleißteile-Management.