



THERMAL DYNAMICS®

AUTOMATION

CUTMASTER® *Automation Series*



- **Hervorragende Qualität**
- **Wirtschaftlichkeit**
- **Flexibilität**
- **Höhere Produktivität**
- **Einfache Bedienung**

Automatisierte Plasmaschneidsysteme

Automatisiertes Plasmaschneiden

CUTMASTER® Automation Series

Wir stellen vor: Die neueste Generation automatisierter CUTMASTER Systeme von Thermal Dynamics®. Basierend auf der bewährten Plattform der Produktlinie TRUE bietet die CUTMASTER A-Series Standardfunktionen, die den Anforderungen vieler automatisierter Anwendungen gerecht werden.

- Leistungsstarke Einschaltdauer von 80% für Produktionsschnitte rund um die Uhr unter härtesten Bedingungen
- Gewichtssparendes, kompaktes Design mit benutzerfreundlichen Halterungen die für alle Montagearbeiten hilfreich sind.
- Brennerintegrierte Ventile zur Verkürzung der Stillstandszeiten beim Austausch von Teilen und damit höhere Produktivität
- CNC-Schnittstelle auf der Rückseite der Stromquelle mit Signalen „Start/Stop“ und „OK für Vorschub“
- Volle Lichtbogenspannung über einen internen Klemmschluss verfügbar
- Automatische Erkennung des angeschlossenen Brenners durch die Software und Umschalten zwischen Automatisiertem und Handbetrieb
- Eigene Automationssoftware für eine höhere Einschaltdauer und Performance an vielen Anwendungen

Die Standardausrüstung der neuen A-Series umfasst den Brenner SL100®SV 1Torch® mit dem Schnellanschluss-System Advanced Torch Connector (ATC®) Quick Disconnect in Längen von 7,6 m, 10,7 m und 15,2 m. (Längere Brennerleitungen sind bis 30,5 m lieferbar). Im Gegensatz zu anderen Geräten verhindert die Zündtechnik unseres 1Torch Störungen in der Elektronik. Der 1Torch-Brenner zündet schnell und zuverlässig mit einem starken Hilfslichtbogen, der selbst in stärkere Bleche eindringt. Durch den automatischen Neustart des Hilfslichtbogens kann der Brenner auch Streckmetall schnell und einfach schneiden.

Mit allen Vorzügen des 1Torch-Brenners und der bewährten Zuverlässigkeit der CUTMASTER Baureihe bietet die CUTMASTER A-Series höchste Produktivität, Präzision und Performance.

LEISTUNGSMERKMALE

- Hauptschalter
- Druckregelung
- Betriebsarten-Auswahl
- Statusanzeige-LEDs
- Stromregelung
- Druck-/Störungsanzeigen



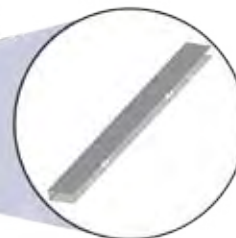
- CNC-Kabel in den Standardlängen 7,6 m, 10,7 m und 15,2 m

- Optionale Platine für geteilte Lichtbogenspannung

- Einfacher Zugang zur Lichtbogenspannung über separaten Steckanschluss und Kabelschuhe innen



- Eingang für Start/Stop-Signal
- Ausgang für Signal „OK zum Vorschub“



Schnellanschluss-System ATC® Quick Disconnect

- Brennererkennung ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen Hand- und automatisiertem Brennerbetrieb

- Standard-Montagehalterungen

PRODUKTAUSWAHL

Leicht

Mittel

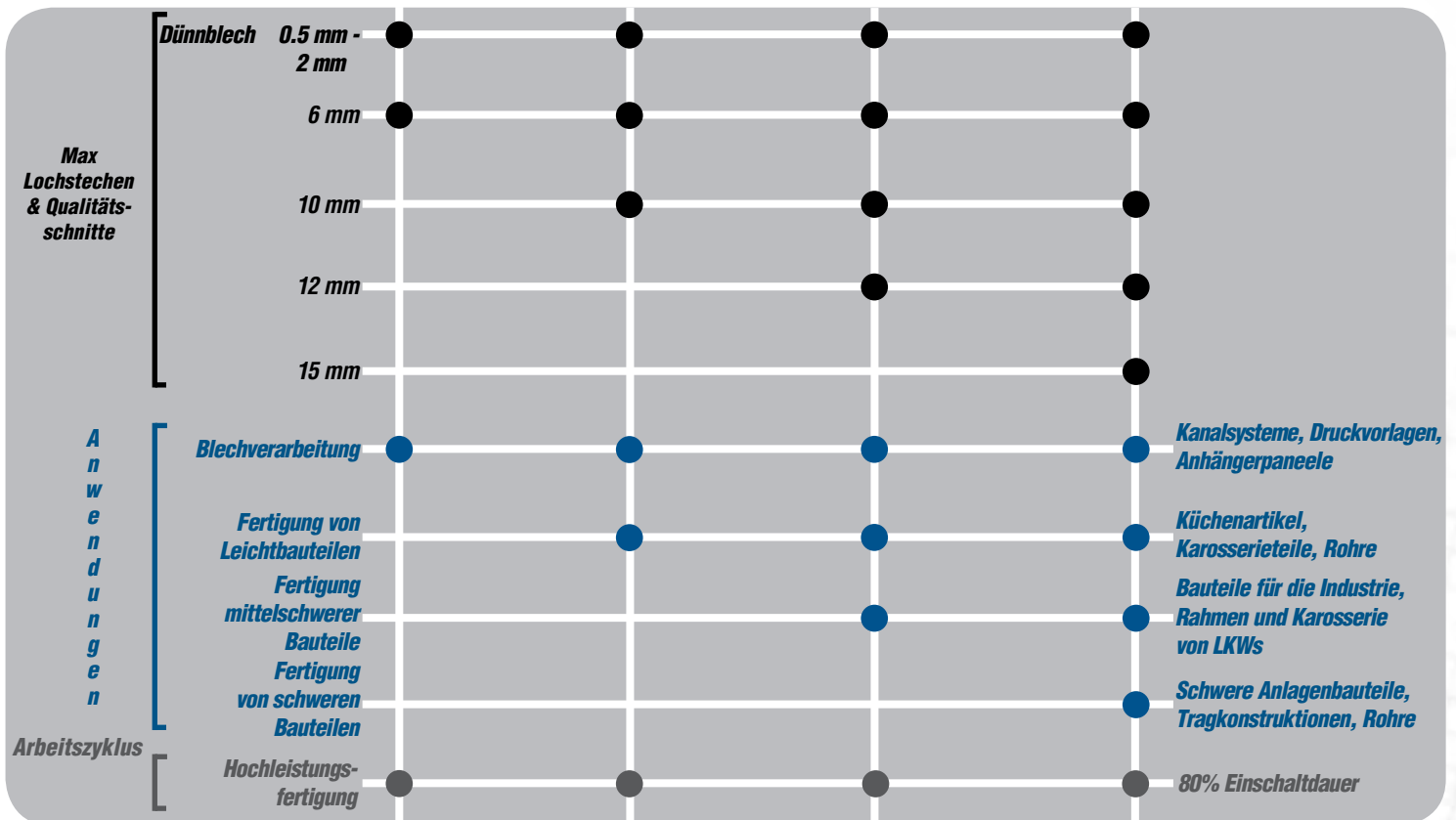
Schwer

CUTMASTER® A40

CUTMASTER A60

CUTMASTER A80

CUTMASTER A120



Automatisiertes Plasmaschneiden

CUTMASTER® A40

6 mm
QUALITÄTSSCHNITT

80%
EINSCHALTDAUER

**Luft-
PLASMA**

**60A
MAX.
SCHNEIDSTROM**

Technische Daten

(Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten)

Nennleistung	40 A
Schneidstrom	20 - 40 Amps, 60 Amps Max., einstellbar
Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	6 mm
Max. Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	12 mm
Max. Kantenbeginn	25 mm
Eingangsspannung	208-230/460 V, 1/3-phasig, 50/60 Hz, 380/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz, 600 V, 3-phasig, 60 Hz
Eingangs-Stromstärke bei max. Leistung	47 (208 V, 1-phasig) 26 (208 V, 3-phasig) 45 (230 V, 1-phasig) 24 (230 V, 3-phasig) 16 (380 V, 3-phasig) 16 (400 V, 3-phasig) 31 (460 V, 1-phasig) 16 (460 V, 3-phasig)
Ausgangsleistung	6.3 kW
Einschaltdauer	80% bei 40 A , 100% bei 35 A
Max. Dauerbetriebsspannung	260 V Gleichspannung
Gas	Luft bei 5,2 bar @ 189 l/min
Hilfslichtbogen	Zünd-Cartridge
Gewicht	19,5 kg - Gerät, Stromkabel, (Brenner und Leitungen)
Abmessungen	H 343 mm x B 248 mm x L 533 mm
Werkstückkabel	(6.1m)
Steuerung	CNC-Anschluss an der Rückseite, Signale: Start/Stop und OK zum Vorschub
Netzkabel	2 m ohne Stecker (400 V)
Gewährleistung	3 Jahre auf die Stromquelle und 1 Jahr auf den Brenner
Zertifizierung	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brennerkonfigurationen	
Brenner	SL100®SV w/ATC®, 180° Automation



Bestellinformationen

Bezeichnung	400V, 3-phasig CE
Cutmaster A40 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 7,6 m Schlauchpaket *	1-5134-4
Cutmaster A40 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 10,7 m Schlauchpaket *	1-5136-4
Cutmaster A40 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 15,2 m Schlauchpaket *	1-5135-4

* Lieferumfang des Systems bestehend aus Stromquelle, Automationsbrenner mit nichtmetallischem Halterungsröhr, 35 mm Durchmesser, (abnehmbare) 32-Schritt-Führung, Anschlussbaugruppe, CNC-Schnittstellenkabel, Ersatzteil-Kit, Netzkabel (ausgewählte Systeme), Werkstückkabel und Klemme

CUTMASTER® A60

10 mm
QUALITÄTSSCHNITT

80%
EINSCHALTDAUER

**Luft-
PLASMA**

**80A
MAX.
SCHNEIDSTROM**

Technische Daten

(Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten)

Nennleistung	60 A
Schneidstrom	20 - 40 A, 60 A max., einstellbar
Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	10 mm
Max. Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	15 mm
Max. Kantenbeginn	25 mm
Eingangsspannung	208-230/460 V, 1/3-phasig, 50/60 Hz, 380/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz, 600 V, 3-phasig, 60 Hz
Eingangs-Stromstärke bei max. Leistung	75 (208 V, 1-phasig) 40 (208 V, 3-phasig) 72 (230 V, 1-phasig) 39 (230 V, 3-phasig) 18 (380 V, 3-phasig) 17 (400 V, 3-phasig) 44 (460 V, 1-phasig) 21 (460 V, 3-phasig)
Ausgangsleistung	9 kW
Einschaltdauer	80% bei 60 A , 100% bei 50 A
Max. Dauerbetriebsspannung	260 V Gleichspannung
Gas	Luft bei 5,2 bar @ 189 l/min
Hilfslichtbogen	Zünd-Cartridge
Gewicht	19,5 kg - Gerät, Stromkabel, (Brenner und Leitungen)
Abmessungen	H 343 mm x B 248 mm x L 533 mm
Werkstückkabel	(6.1m)
Steuerung	CNC-Anschluss an der Rückseite, Signale: Start/Stop und OK zum Vorschub
Netzkabel	2 m ohne Stecker (400 V)
Gewährleistung	3 Jahre auf die Stromquelle und 1 Jahr auf den Brenner
Zertifizierung	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brennerkonfigurationen	
Brenner	SL100®SV w/ATC®, 180° Automation



Bestellinformationen

Bezeichnung	400V, 3-phasig CE
Cutmaster A60 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 7,6 m Schlauchpaket	1-1134-4
Cutmaster A60 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 10,7 m Schlauchpaket *	1-1136-4
Cutmaster A60 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 15,2 m Schlauchpaket *	1-1135-4

*Lieferumfang des Systems bestehend aus Stromquelle, Automationsbrenner mit nichtmetallischem Halterungsröhr, 35 mm Durchmesser, (abnehmbare) 32-Schritt-Führung, Anschlussbaugruppe, CNC-Schnittstellenkabel, Ersatzteil-Kit, Netzkabel (ausgewählte Systeme), Werkstückkabel und Klemme

Automatisiertes Plasmaschneiden

CUTMASTER® A80

12 mm
QUALITÄTSSCHNITT

80%
EINSCHALTDAUER

Luft-
PLASMA

100A
MAX.
SCHNEIDSTROM

Technische Daten

(Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten)

Nennleistung	80 A
Schneidstrom	30 - 80 A, 100 A max., einstellbar
Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	12 mm
Max. Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	20 mm
Max. Kantenbeginn	30 mm
Eingangsspannung	208-230/460 V, 1/3-phasig, 50/60 Hz, 380/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz, 600 V, 3-phasig, 60 Hz
Eingangs-Stromstärke bei max. Leistung	99 (208 V, 1-phasig) 49 (208 V, 3-phasig) 95 (230 V, 1-phasig) 45 (230 V, 3-phasig) 28 (380 V, 3-phasig) 27 (400 V, 3-phasig) 60 (460 V, 1-phasig) 29 (460 V, 3-phasig)
Ausgangsleistung	12 kW
Einschaltdauer	80% bei 80 A, 100% bei 70 A
Max. Dauerbetriebsspannung	260 V Gleichspannung
Gas	Luft bei 5,2 bar @ 189 l/min
Hilfslichtbogen	Zünd-Cartridge
Gewicht	28,6 kg - Gerät, Stromkabel, (Brenner und Leitungen)
Abmessungen	H 343 mm x B 248 mm x L 660 mm
Werkstückkabel	6.1 m
Steuerung	CNC-Anschluss an der Rückseite, Signale: Start/Stop und OK zum Vorschub
Netzkabel	2 m ohne Stecker (400 V)
Gewährleistung	3 Jahre auf die Stromquelle und 1 Jahr auf den Brenner
Zertifizierung	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brennerkonfigurationen	
Brenner	SL100®SV w/ATC®, 180° Automation



Bestellinformationen

Bezeichnung	400V, 3-phasig CE
Cutmaster A80 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 7,6 m Schlauchpaket *	1-1334-4
Cutmaster A80 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 10,7 m Schlauchpaket *	1-1336-4
Cutmaster A80 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 15,2 m Schlauchpaket *	1-1335-4

*Lieferumfang des Systems bestehend aus Stromquelle, Automationsbrenner mit nichtmetallischem Halterungsröhr, 35 mm Durchmesser, (abnehmbare) 32-Schritt-Führung, Anschlussbaugruppe, CNC-Schnittstellenkabel, Ersatzteil-Kit, Netzkabel (ausgewählte Systeme), Werkstückkabel und Klemme

CUTMASTER® A120

15 mm
QUALITÄTSSCHNITT

80%
EINSCHALTDAUER

**Luft-
PLASMA**

**120A
MAX.
SCHNEIDSTROM**

Technische Daten

(Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten)

Nennleistung	120 A
Schneidstrom	30 - 120 A, 120 A max., einstellbar
Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	15 mm
Max. Materialstärke für Lochstechen und Qualitätsschnitte	20 mm
Max. Kantenbeginn	40 mm
Eingangsspannung	208-230/460 V, 1/3-phasig, 50/60 Hz, 380/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz, 600 V, 3-phasig, 60 Hz
Eingangs-Stromstärke bei max. Leistung	126 (208 V, 1-phasig) 60 (208 V, 3-phasig) 120 (230 V, 1-phasig) 56 (230 V, 3-phasig) 35 (380 V, 3-phasig) 34 (400 V, 3-phasig) 76 (460 V, 1-phasig) 37 (460 V, 3-phasig)
Ausgangsleistung	15,4 kW
Einschaltdauer	80% bei 120 A 100% bei 100 A
Max. Dauerbetriebsspannung	260 V Gleichspannung
Gas	Luft bei 5,2 bar @ 189 l/min
Hilfslichtbogen	Zünd-Cartridge
Gewicht	28,6 kg - Gerät, Stromkabel, (Brenner und Leitungen)
Abmessungen	H 343 mm x B 248 mm x L 660 mm
Werkstückkabel	6.1 m
Steuerung	CNC-Anschluss an der Rückseite, Signale: Start/Stop und OK zum Vorschub
Netzkabel	2 m ohne Stecker (400 V)
Gewährleistung	3 Jahre auf die Stromquelle und 1 Jahr auf den Brenner
Zertifizierung	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brennerkonfigurationen	
Brenner	SL100®SV w/ATC®, 180° Automation



Bestellinformationen

Bezeichnung	400V, 3-phasig CE
Cutmaster A120 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 7,6 m Schlauchpaket *	1-1734-4
Cutmaster A120 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 10,7 m Schlauchpaket *	1-1736-4
Cutmaster A120 mit SL100SV 180° Maschinenbrenner, 15,2 m Schlauchpaket *	1-1735-4

*Lieferumfang des Systems bestehend aus Stromquelle, Automationsbrenner mit nichtmetallischem Halterungsrohr, 35 mm Durchmesser, (abnehmbare) 32-Schritt-Führung, Anschlussbaugruppe, CNC-Schnittstellenkabel, Ersatzteil-Kit, Netzkabel (ausgewählte Systeme), Werkstückkabel und Klemme

Automatisiertes Plasmaschneiden

HERVORRAGENDE SCHNITTLLEISTUNG

SureLok® Elektrodentechnik

Der innovative, patentierte und selbstsichernde Elektrodenmechanismus gewährleistet ohne Installationswerkzeug eine präzise Ausrichtung von Elektrode und Düse. Sowohl Elektrode als auch Düse sind in ihrer Position fixiert, so dass ein hochdefinierter Lichtbogen präzise Schnitte erzeugt. Die SureLok-Technik bedeutet darüber hinaus längere Standzeiten für Düse und Elektrode und damit geringere Betriebskosten.



Total Gas Management™

Der SL100®SV 1Torch® umfasst eine völlig neue Düsentechnologie, die ohne einen zusätzlichen Plasmagasverteiler auskommt. Jede Düse enthält Plasmagasaustritte, die zur Optimierung der Schnittleistung auf die jeweilige Stromstärke angepasst wurden. Zur Optimierung Ihrer Schnittleistung können Sie aus Düsen für 20, 30, 40, 60, 80, 100 und 120 A auswählen. Das Ergebnis heißt Total Gas Management. Präzise Gassteuerung, längere Standzeiten der Verschleißteile und verbesserte Schnittleistung.



Hervorragende Qualität bei allen Stromstärken

Egal ob Sie stärkere Bleche verarbeiten oder Dekorformteile ausschneiden, CUTMASTER® Automation Series ist für jede Aufgabe die ideale Maschine.

Bei 120 A produziert CUTMASTER A120 in 12 mm starkem Stahlblech BESTE SCHNITTQUALITÄT mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 1,86 m/min. Wählen Sie zum Schneiden komplizierter Formen Düsen für geringe Stromstärken und Schnitffugenbreiten unter 1,14 mm.

Ob Sie nun Bleche schneiden, HVAC-Kanalkonstruktionen bearbeiten oder Dekorformteile herstellen – CUTMASTER Automation Series ist für Sie immer genau das Richtige.

Zünd-Cartridge

Die Zündung des Plasmasystems erfolgt ohne Hochfrequenztechnik. Zwischen Düse und Elektrode ist ein patentiertes Bauteil angeordnet, („Zünd-Cartridge“). Im Normalzustand berührt der Zünd-Cartridge die Düse. Die einströmende Luft drückt den Plunger herunter, so dass sich der Cartridge von der Düse löst und der Hilfslichtbogen gezündet wird. Durch diese einzigartige Konstruktion kann der Hilfslichtbogen gezündet werden, ohne dass Düse oder Elektrode bewegt werden müssen. Dies führt zu einer Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile. Darüber hinaus wird die Schnittleistung verbessert und die Zuverlässigkeit der Plasmaschneidmaschine erhöht.



Der Zünd-Cartridge ist das einzige bewegliche Teil im SL 100SV Brenner. Damit unterscheidet sich unser Brenner konstruktiv von den Wettbewerbern, die den Brennerkopf als bewegliches Teil ausgelegt haben. Fallen die beweglichen Teile im Brenner eines Wettbewerbers aus, müssen Sie den gesamten Brennerkopf ersetzen. Das ist teuer, kompliziert und zeitaufwändig. Bei einem Ausfall Ihrer Zünd-Cartridge ist ein Austausch einfach, schnell und wirtschaftlich. In weniger als einer Minute können Sie die Produktion fortsetzen.

Auswahl der Düsenabschirmung

Wählen Sie aus zwei Verschleißteilarten aus:

- Verlängerte Düse zum Schneiden von dünnem Blech bei geringer Stromstärke und schmaler Schnitffuge
- Düse mit Schutzgaskappe zum Schneiden und Lochstechen an stärkeren Blechen



Verlängerte Düse



Düse mit Schutzgaskappe

Hinweis: Verwenden Sie die Widerstandsklemme, wenn eine Widerstandsmessung erforderlich ist.

SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

Material	Dicke mm	Geschwindigkeit mm/min	Ampere	Plasma/Schutzgas
Baustahl				
	1.5	4.57	20	Luft/Luft
	1.5	6.10	30	Luft/Luft
	1	3990	40	Luft/Luft
	2	2920		
	3	1810		
	5	1345		
	4	3650	60	Luft/Luft
	6	2145		
	10	1180		
	12	795		
	6	2745	80	Luft/Luft
	10	1060		
	12	1025		
	15	610		
	10	1790	100	Luft/Luft
	12	1310		
	20	490		
	10	2100	120	Luft/Luft
	12	1860		
	15	1320		
	20	720		
Edelstahl				
	1.5	4.57	20	Luft/Luft
	1.5	6.10	30	Luft/Luft
	2	1140	40	Luft/Luft
	3	980		
	5	715		
	4	2865	60	Luft/Luft
	6	1790		
	10	725		
	12	580		
	6	2765	80	Luft/Luft
	10	1070		
	12	765		
	10	1575	100	Luft/Luft
	12	1255		
	15	685		
	10	2390	120	Luft/Luft
	12	1750		
	15	1160		
Aluminium				
	1.5	4.57	20	Luft/Luft
	1.5	6.10	30	Luft/Luft
	2	3500	40	Luft/Luft
	3	2350		
	5	1740		
	4	5230	60	Luft/Luft
	6	2640		
	10	1085		
	12	845		
	6	3190	80	Luft/Luft
	10	1330		
	12	1060		
	15	745		
	10	1575	100	Luft/Luft
	12	1255		
	20	470		
	10	2660	120	Luft/Luft
	12	2100		
	15	1445		

ACHTUNG: Die in der Tabelle aufgeführten Schnittgeschwindigkeiten gelten für eine optimale Qualität und Geschwindigkeit. Die in der Tabelle aufgeführten Daten wurden dem Bedienungshandbuch entnommen. VORSICHT ist bei Angaben von Wettbewerbern geboten – die Daten in deren Verkaufsprospekten stammen unter Umständen nicht aus den jeweiligen Bedienungshandbüchern. Die in den Prospekten der Wettbewerber angegebenen Schnittgeschwindigkeiten können um bis zu 30-40% über den Werten in den Geschwindigkeitstabellen der Bedienungshandbücher liegen.

SL 100®SV Automation Torch

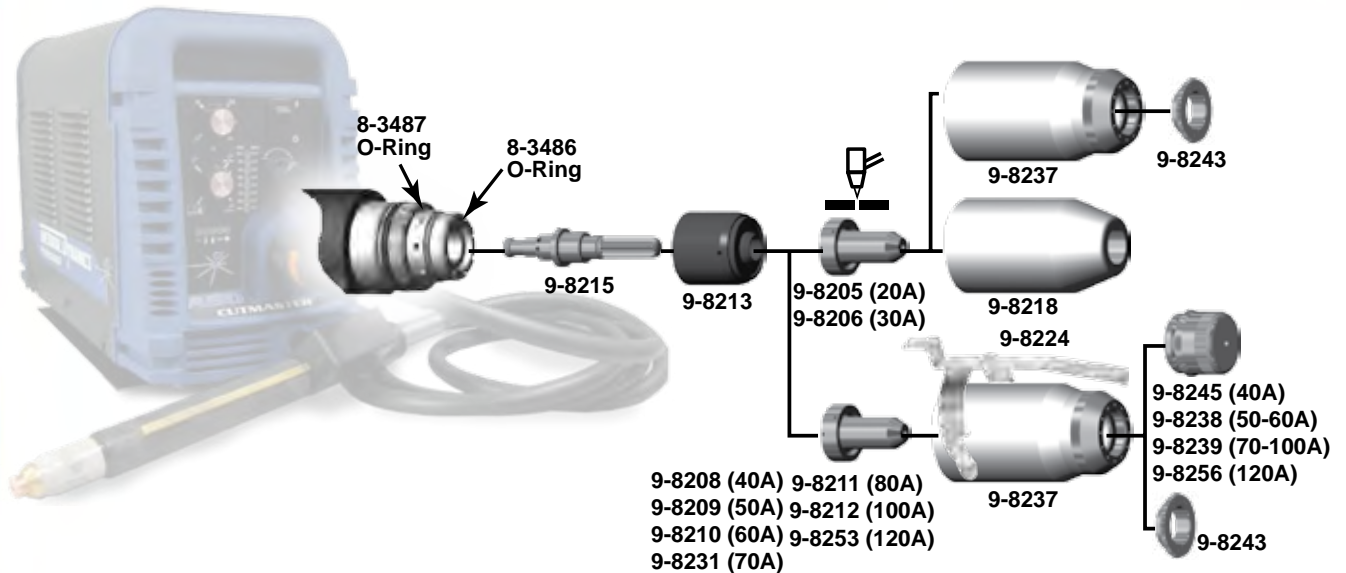
- Brennerintegrierte Ventile
- Patentierte 1Torch-Verschleißteile
- Schnellanschluss-System ATC Quick Disconnect



1TORCH, SL100SV und ATC, Warenzeichen der Thermal Dynamics Corporation, sind im US-Patent- und Warenzeichenamt registriert und ist damit Gegenstand der Eintragung als Warenzeichen und anhängiger Anträge in einer Vielzahl anderer Länder. Informationen zu eingetragenen Warenzeichen der Thermal Dynamics Corporation erhalten Sie in den örtlichen Warenzeichenämtern der jeweiligen Länder.

Automatisiertes Plasmaschneiden

VERSCHLEIßTEILE



ZUBEHÖR

Automations-Interface Kit

Bestell-Nr. 9-8311 - Für CUTMASTER und Automation Series (A40, A60, A80 und A120). Mit diesem Kit erhalten Sie einen Spannungsausgang für die Höhensteuerungen, die mit Lichtbogenspannung 50:1 arbeiten. Das Kit wird auch zusammen mit der Höhensteuerung Thermal Dynamics® SC-11 verwendet.

CNC-Interfacekabel

Abgeschirmtes mehrphasiges Kabel für Start/Stop, OK für Vorschub, und der Lichtbogenspannung, kompatibel mit Höhensteuerung SC-11.

7.6 m	9-8312	30.5 m	9-8316
15.2 m	9-8313	38.0 m	9-8317
22.8 m	9-8315		

Ritzelbaugruppe

Bestell-Nr. 7-2827 – Durchmesser 35 mm



1 Torch Schlauchpakete

Mechanisiert

SL100®180°

1.5 m Brenner/Schlauchpakete	7-5213
3.0 m Brenner/Schlauchpakete	7-5214
7.6 m Brenner/Schlauchpakete	7-5215
15.2 m Brenner/Schlauchpakete	7-5216

Hand

SL60	6.1 m Brenner/Schlauchpakete	7-5204
	15.2 m Brenner/Schlauchpakete	7-5205
SL100	6.1 m Brenner/Schlauchpakete	7-5206
	15.2 m Brenner/Schlauchpakete	7-5208

Für eine höhere Standzeit der Teile und eine bessere Gesamtperformance empfiehlt Thermal Dynamics für alle Plasmaschneidsysteme die Verwendung von Luftfilter-Kits.

Luftfilter-Kit, einstufig

Bestell-Nr. 7-7507 (Filtergehäuse 9-7740, Schlauch 9-7742, Filterelement 9-7741)

Für den Einsatz im Zusammenwirken mit Werkstatt-Druckluftsystemen konzipiert, verhindert dieser Filter, dass Feuchtigkeit oder Wasser durch das Filterelement hindurch gelangen, selbst wenn dieses vollständig gesättigt ist. Tatsächlich blockiert dieses High-Tech-Filterelement das Eindringen von Wasser, und verbessert die Schneidergebnisse sowie die Standzeit der Verschleißteile.



Luftfilter-Kit, zweistufig

Bestell-Nr. 9-9387

Der zweistufige Luftfilter befreit die Druckluft von Feuchtigkeit und Verschmutzungen. Die Filterqualität beträgt 5 Micron. Die Filterbaugruppe wird als Fertigteil geliefert und kann direkt an die Stromquelle montiert werden.



Fernbedienung

6.1 m Bestell-Nr. 7-3460
Fernbedienung für Ihre Maschinelle Anwendung

Hand-Fernsteuerung

7.6 m Bestell-Nr. 7-7744

