

# CUTMASTER®

## Automation Series

### Luftplasma-Schneidsysteme



#### CUTMASTER® A40

#### CUTMASTER® A60

#### CUTMASTER® A80

#### CUTMASTER® A120

**6 mm**      Qualitätsschnitt  
**12 mm**     Max. Lochstechen  
**25 mm**     Kantenbeginn  
**80% @40A**   Einschaltdauer  
**60A**        Max. Ausgangsstrom

**10 mm**     Qualitätsschnitt  
**15 mm**     Max. Lochstechen  
**25 mm**     Kantenbeginn  
**80% @60A**   Einschaltdauer  
**80A**        Max. Ausgangsstrom

**12 mm**     Qualitätsschnitt  
**20 mm**     Max. Lochstechen  
**30 mm**     Kantenbeginn  
**80% @80A**   Einschaltdauer  
**100A**        Max. Ausgangsstrom

**15 mm**     Qualitätsschnitt  
**20 mm**     Max. Lochstechen  
**40 mm**     Kantenbeginn  
**80% @120A**   Einschaltdauer  
**120A**        Max. Ausgangsstrom

Wir stellen vor: Die neue Generation innovativer automatisierter Plasmaschneidsysteme der Produktlinie CUTMASTER Automation Series von Thermal Dynamics®

Mit ihren Standard-Funktionsmerkmalen werden Geräte der CUTMASTER A-Series den Anforderungen unterschiedlichster Anwendungen gerecht.

- Leistungsstarke Einschaltdauer von 80% für Qualitätsschnitte rund um die Uhr unter härtesten Bedingungen
- Gewichtssparendes, kompaktes Design und benutzerfreundliche Halterungen für eine einfache Montage in allen Anwendungen
- Brennerintegrierte Ventile zur Verkürzung der Stillstandszeiten für den Austausch von Teilen und damit höhere Produktivität
- Eigene Automationssoftware für höhere Einschaltdauer und Performance in vielen Anwendungen, z. B. das Schneiden von dünnen Werkstoffen oder Rohren.

## SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

## LEISTUNGSMERKMALE

Werkstoff	Ampere	Plasma/Schutz-gas	Dicke [mm]	Geschwindigkeit mm/min
<b>Edelstahl</b>				
	20	Luft/Luft	1,5	4,57
	30	Luft/Luft	1,5	6,10
	40	Luft/Luft	2	1140
			3	980
			5	715
	60	Luft/Luft	4	2865
			6	1790
			10	725
			12	580
	80	Luft/Luft	6	2765
			10	1070
			12	765
	100	Luft/Luft	10	1575
			12	1255
			15	685
	120	Luft/Luft	10	2390
			12	1750
			15	1160
<b>Aluminium</b>				
	20	Luft/Luft	1,5	4,57
	30	Luft/Luft	1,5	6,10
	40	Luft/Luft	2	3500
			3	2350
			5	1740
	60	Luft/Luft	4	5230
			6	2640
			10	1085
			12	845
	80	Luft/Luft	6	3190
			10	1330
			12	1060
			15	745
	100	Luft/Luft	10	1575
			12	1255
			20	470
	120	Luft/Luft	10	2660
			12	2100
			15	1445

Werkstoff	Ampere	Plasma/Schutz-gas	Dicke [mm]	Geschwindigkeit mm/min
<b>Baustahl</b>				
	20	Luft/Luft	1,5	4,57
	30	Luft/Luft	1,5	6,10
	40	Luft/Luft	1	3990
			2	2920
			3	1810
			5	1345
	60	Luft/Luft	4	3650
			6	2145
			10	1180
			12	795
	80	Luft/Luft	6	2745
			10	1060
			12	1025
			15	610
	100	Luft/Luft	10	1790
			12	1310
			20	490
	120	Luft/Luft	10	2100
			12	1860
			15	1320
			20	720

Die Standardausrüstung der neuen A-Series umfasst den Brenner SL100®SV 1Torch® mit dem Schnellanschluss-System Advanced Torch Connector (ATC®) Quick Disconnect in Längen von 7,6 m, 10,7 m und 15,2 m.

(Längere Brennerleitungen sind bis 30,5 m lieferbar).

Im Gegensatz zu anderen Geräten verhindert die Zündtechnik unseres 1Torch Störungen in der Elektronik. Der 1Torch-Brenner zündet schnell und zuverlässig mit einem starken Hilfslichtbogen, der selbst in dicke Bleche eindringt. Durch den automatischen Neustart des Hilfslichtbogens kann der Brenner auch Streckmetall schnell und einfach schneiden.

Mit allen Vorzügen des 1Torch-Brenners und der bewährten Zuverlässigkeit der CUTMASTER Baureihe bietet die CUTMASTER A-Series höchste Produktivität, Präzision und Performance.

Alle Bedienelemente sind auf der Frontplatte angeordnet:

- Netzschalter
- Betriebsarten-Auswahl
- Stromregelung
- Druckregelung
- Statusanzeige-LEDs
- Druck- / Störungsanzeigen

