



THERMAL DYNAMICS.
Professional 

CUTMASTER[®]
Automation Series

CUTMASTER A40

CUTMASTER A60

CUTMASTER A80

CUTMASTER A120





CUTMASTER[®] *Automation Series*



Eigenschaften:

- Zündung ohne Hochfrequenz –Keine Störung der CNC Steuerung
- Verfügbar mit 60, 80, 100 und 120 Ampere
- Qualitätsschnitt: 6 mm, 10 mm, 12 mm and 15 mm
- Schneiden mit ausgezeichneter Qualität an allen Metallen

Anwendungsbereiche:

- Klimatechnik
- Ergänzung für Autogen-Schneid-Systeme an dünneren Materialien
- Mechanisierte Anwendungen zum Fasenschneiden an Rohren usw.
- CNC Schneidsysteme
- Leicht – Schwer Industrie (abhängig von der Stromquelle)



CUTMASTER[®]
Automation Series

<u>Stromquelle</u>	<u>Schneidstrom</u>	<u>Einschaltdauer</u>
Cutmaster A120	120 Ampere	80%
Cutmaster A80	80 Ampere	80%
Cutmaster A60	60 Ampere	80%
Cutmaster A40	40 Ampere	80%



CUTMASTER®

Automation Series



Fehlerdiagnose

Es gibt 8 verschiedene Fehlermeldungen:

- Zu wenig Gas (rote Licht am Ende der vertikalen LED's)
- Falsche Eingangsspannung
- Fehlende Verschleissteile
- Schalter
- Fehlende Düse
- Inverter Probleme
- Zu viel Gas (rote Licht am Anfang der vertikalen LED's)
- Nicht benutzt

Fehler-Licht (!) blinkt, dann zeigt einer der 8 Druckluftleuchten den entsprechenden Fehler an.

Luftdruck:

- Grüne LED fuer OK (bei 4,1 – 5,8 Bar)
- Rote LED Fehler (bei weniger als 4,1 Bar und mehr als 5,8 Bar)



THERMAL DYNAMICS.
Professional 

CUTMASTER®
Automation Series

Eigenschaften

- Erhöhter Schneidstrom
- Niedriges Gewicht
- Bedienerfreundliche Steuerung
- LED's auf der Frontplatte
- Düsen Sicherheits™-System
- Automatische Wiederzuendung
- Temperatur gesteuerter Ventilator
- Alle Einstellungen auf der Frontplatte
- Eingebauter Wasserabscheider
- Eingebauter Verschleissteilkasten





THERMAL DYNAMICS.
Professional 

CUTMASTER[®] *Automation Series*

- Zündung ohne Hochfrequenz – Keine Störung an CNC Steuerungen möglich
- Patentierter Brenner SL 100™ und Verschleißteile
- Düsen Sicherheits™-System für sehr hohe Standzeit der Verschleißteile
- Automatische Wiederzündung für das Schneiden an Gitterrosten u. Lochblechen
- Magnetventil am Brenner für den schnellen Neustart des Lichtbogens
- Verschleißteile von 20 bis 120 Ampere, um an allen Materialstärken die beste Qualität zu erreichen
- CNC-Schnittstelle, inklusive Schneidstromeinstellung
- 3 Jahre Garantie (3 Jahre auf die Schneidstromquelle / 1 Jahr auf den Brenner)
- 7,6m, 10,7m oder 15,2m langes Brennerschlauchpaket





CUTMASTER® Automation Series

*Brenner SL100™ für die
Automatisierung*



Klemme für
ohmschen Kontakt
für die automatische
Höhensteuerung

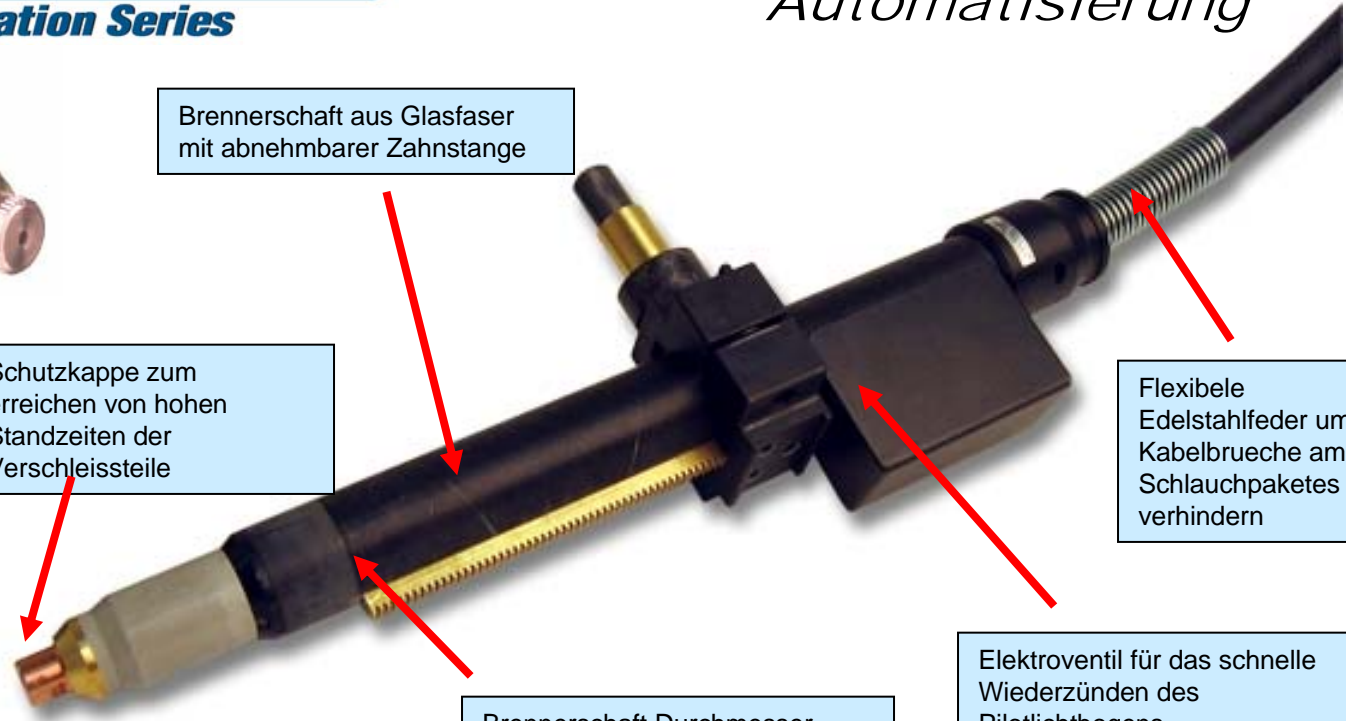
Brennerschaft aus Glasfaser
mit abnehmbarer Zahnstange

Schutzkappe zum
erreichen von hohen
Standzeiten der
Verschleissteile

Brennerschaft Durchmesser
34.9mm

Flexibele
Edelstahlfeder um
Kabelbrueche am
Schlauchpaketes zu
verhindern

Elektroventil für das schnelle
Wiederzünden des
Pilotlichtbogens





CUTMASTER[®] Automation Series

Vorteile des 1Torch[®]

Standardisierung – Ein Brennersystem und die gleichen Verschleißteile für alle Schneidstromquellen der Serie CutMaster.



Zündungstechnologie 1Torch[™] – Durch den neuartigen Start Cartridge kann der Brenner sowohl mit Hochfrequenz-Stromquellen als auch mit Stromquellen ohne Hochfrequenz arbeiten. Die CutMaster-Stromquellenzünden ohne Hochfrequenz verhindern so mögliche Störungen an CNC Steuerungen.

Verschleißteile für höchste Leistungen – Perfektioniert, um höchste Leistungen bei jeder Stromstärke und Materialdicke zu gewährleisten. So wird beste Qualität zu niedrigsten Schneidkosten garantiert.





CUTMASTER® Automation Series

Verschiedene Schutzgaskappen



MaximumLife™ Cup mit Deflektor



MaximumLife™ Cup mit Shield Cap (für dickere Materialstärken)



MaximumLife™ Cup mit Shield Cap und Klemme für ohmschen Kontakt (für dickere Materialstärken)



Standard Cup mit ungeschützter Düse (empfohlen für automatisiertes Schneiden an Dünne Blechen)



CUTMASTER®

Automation Series

Der Brenner SL100™ und seine Verschleißteile

